

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 1/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
------	------------	------	---------------	-------	--------------------	--------------------

**Lote: 1**

1	2,00	UN	CLIMATIZADORES/UMIFICADORES - INSTALADO <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Reservatório e entrada automática de água, timer e regulagem de névoa. <input type="checkbox"/> Uso Industrial <input type="checkbox"/> Alcance Frontal 25m <input type="checkbox"/> Ruído 74dB <input type="checkbox"/> Consumo 460W <input type="checkbox"/> Fornecimento de água Rede hidráulica <input type="checkbox"/> Dimensões (LXAXP) 735x841x406mm <input type="checkbox"/> Peso 21,6Kg <input type="checkbox"/> Fluxo de Ar 18.000m³/h <input type="checkbox"/> - Reduz a temperatura; <input type="checkbox"/> - Limpa e hidrata o ar melhorando a respiração (44-01-0083)	_____	3.550,0000	7.100,0000
---	------	----	--	-------	------------	------------

**Total Máximo do Lote: 7.100,0000**

**Lote: 2**

2	1,00	UN	Voador Dorsal em tubo de aço de secção transversal <input type="checkbox"/> quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de <input type="checkbox"/> espessura. Soldas executadas com processo mig <input type="checkbox"/> semiautomático. Estrutura metálica tratada <input type="checkbox"/> superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois <input type="checkbox"/> recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de <input type="checkbox"/> oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta <input type="checkbox"/> poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros <input type="checkbox"/> de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias <input type="checkbox"/> com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de <input type="checkbox"/> diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, <input type="checkbox"/> apoiados em mancais usinados especificamente para este <input type="checkbox"/> fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e <input type="checkbox"/> capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. <input type="checkbox"/> Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta <input type="checkbox"/> densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta <input type="checkbox"/> densidade sem efeito memória e recoberto com material <input type="checkbox"/> sintético costurado. (06-01-0255)	_____	2.600,0000	2.600,0000
3	1,00	UN	Puxada alta em tubo de aço de secção transversal <input type="checkbox"/> quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de <input type="checkbox"/> espessura. Soldas executadas com processo mig <input type="checkbox"/> semiautomático. Estrutura metálica tratada <input type="checkbox"/> superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois <input type="checkbox"/> recebe	_____	2.220,0000	2.220,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 2/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
4	1,00	UN	<p>camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0256)</p>		2.270,0000	2.270,0000
5	1,00	UN	<p>Bíceps em tubo de aço de seção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0257)</p>		2.270,0000	2.270,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23                      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000    - União da Vitória - PR

Processo Administrativo:                      2/2015  
 Data do Processo Adm.:                      19/01/2015  
 Processo de Licitação:                      2/2015  
 Data do Processo:                              20/01/2015

Folha: 3/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
6	1,00	UN	<p>reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim.</p> <p>Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0258)</p>		2.164,0000	2.164,0000
7	1,00	UN	<p>Remada em tubo de aço de seção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim.</p> <p>Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0259)</p>		2.300,0000	2.300,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23                      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000    - União da Vitória - PR

Processo Administrativo:                      2/2015  
 Data do Processo Adm.:                      19/01/2015  
 Processo de Licitação:                      2/2015  
 Data do Processo:                              20/01/2015

Folha: 4/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0260)</p>			
8	1,00	UN	Desenvolvimento de Ombros em tubo de aço de seção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0261)		2.260,0000	2.260,0000
9	1,00	UN	Crossover em tubo de aço de seção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que		2.990,0000	2.990,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 5/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0262)</p>			
10	1,00	UN	<p>Supino Vertical em tubo de aço de seção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0263)</p>		2.260,0000	2.260,0000
11	1,00	UN	<p>Leg press 180° em tubo de aço de seção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine</p>		3.300,0000	3.300,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 6/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0264)</p>			
12	2,00	UN	<p>Extensora em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0265)</p>		2.350,0000	4.700,0000
13	1,00	UN	<p>Glúteo 4 apoios em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a</p>		2.290,0000	2.290,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 7/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
14	2,00	UN	<p>200 graus. Pontadeiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0266)</p> <p>Adução/Abdução em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Pontadeiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0267)</p>		2.890,0000	5.780,0000
15	1,00	UN	<p>Flexora em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Pontadeiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado.</p>		2.280,0000	2.280,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 8/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
16	1,00	UN	Polias com rolamento 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0268)		2.000,0000	2.000,0000
17	1,00	UN	Hack Squat em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiras de acabamento em plástico injetado. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0269)		2.118,6000	2.118,6000
18	1,00	UN	Leg press 45° carrinho em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiras de acabamento em plástico injetado. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0270)		845,0000	845,0000



CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 9/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
19	1,00	UN	<p>□□espessura. Soldas executadas com processo mig □□semiautomático. Estrutura metálica tratada □□superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois □□recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de □□oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com □□tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. □□Ponteiras de acabamento em plástico injetado. □□Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta □□densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta □□densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0271)</p>	_____	692,0000	692,0000
20	1,00	UN	<p>Cavalete Scott em tubo de aço de seção transversal □□quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de □□espessura. Soldas executadas com processo mig □□semiautomático. Estrutura metálica tratada □□superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois □□recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de □□oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com □□tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. □□Ponteiras de acabamento em plástico injetado. □□Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta □□densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta □□densidade sem efeito memória e recoberto com material □□sintético costurado. (06-01-0272)</p>	_____	845,0000	845,0000
21	1,00	UN	<p>Supino plano em tubo de aço de seção transversal □□quadrado (50mm x</p>	_____	845,0000	845,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 10/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento em plástico injetado. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0274)			
22	1,00	UN	Banco tri regulável em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento em plástico injetado. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0275)		600,0000	600,0000
23	1,00	UN	Banco reto em tubo de aço de secção transversal quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semiautomático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. Ponteiros de acabamento em plástico injetado. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético		480,0000	480,0000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 11/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
24	1,00	UN	costurado. (06-01-0276) Panturrilha em tubo de aço de secção transversal □□quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de □□espessura. Soldas executadas com processo mig □□semiautomático. Estrutura metálica tratada □□superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois □□recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de □□oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com □□tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. □□Ponteiras de acabamento em plástico injetado. □□Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta □□densidade. Estofamento de poliuretano injetado de alta □□densidade sem efeito memória e recoberto com material □□sintético costurado. (06-01-0277)	_____	845,0000	845,0000
25	1,00	UN	Flexora em pé em tubo de aço de secção transversal □□quadrado (50mm x 50mm) com parede de 2,25mm de □□espessura. Soldas executadas com processo mig □□semiautomático. Estrutura metálica tratada □□superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois □□recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de □□oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com □□tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. □□Ponteiras de acabamento, rodízios e polias em plástico □□injetado. Polias com rolamento 6201. Eixos de giro □□principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham □□em rolamentos 6205, apoiados em mancais usinados □□especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de □□excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750 Kg □□recapado com nylon. Acabamento dos pegadores em □□poliuretano de alta densidade. Estofamento de poliuretano □□injetado de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. (06-01-0278)	_____	2.380,0000	2.380,0000
26	1,00	UN	Suporte de agachamento em tubo de aço de secção □□transversal quadrado (50 mm x 50 mm) com parede de □□2,25mm de espessura. Soldas executadas com processo mig □□semiautomático. Estrutura metálica tratada □□superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois □□recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de □□oxidação. Pintado	_____	1.077,6000	1.077,6000

CNPJ: 75.967.745/0001-23      Telefone: 42 3522 1837  
 Av. Bento Munhoz da Rocha Neto, 3856  
 C.E.P.: 84600-000 - União da Vitória - PR

Processo Administrativo: 2/2015  
 Data do Processo Adm.: 19/01/2015  
 Processo de Licitação: 2/2015  
 Data do Processo: 20/01/2015

Folha: 12/13

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			em cabine especial eletrostática com <input type="checkbox"/> tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. <input type="checkbox"/> Ponteiros de acabamento em plástico injetado. <input type="checkbox"/> Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta <input type="checkbox"/> densidade. (06-01-0279)			
			<b>Total Máximo do Lote:</b>			<b>52.412,2000</b>
<b><u>Lote: 3</u></b>						
27	4,00	PAR	Caneleira emborrachada Profissional 5kg (PAR) <input type="checkbox"/> Características: <input type="checkbox"/> Tecido Poliéster <input type="checkbox"/> Fechamento em Viés <input type="checkbox"/> Enchimento com Grão de Ferro <input type="checkbox"/> Uso Residencial, Condomínios e Academias. (06-01-0280)		79,0000	316,0000
28	4,00	PAR	Caneleira emborrachada Profissional 10kg. (PAR) <input type="checkbox"/> Características: <input type="checkbox"/> Tecido Poliéster <input type="checkbox"/> Fechamento em Viés <input type="checkbox"/> Enchimento com Grão de Ferro <input type="checkbox"/> Uso Residencial, Condomínios e Academias. (06-01-0281)		132,0000	528,0000
29	2,00	PAR	Puxador para perna de cross over - tornozeleira para cross over (PAR): <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Puxador de perna para cross over <input type="checkbox"/> Produto confeccionado em couro sintético <input type="checkbox"/> Velcro duplo para melhor ajuste no tornozelo (06-01-0282)		23,0000	46,0000
30	2,00	UN	Puxador Triângulo (peq.) <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Peso: 1,6 kg <input type="checkbox"/> Cor: Cromada <input type="checkbox"/> Tamanho: 16 cm <input type="checkbox"/> Obs.: Fixo (06-01-0283)		118,0000	236,0000
31	2,00	UN	Puxador Triângulo (grande) <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Peso: 2 kg <input type="checkbox"/> Cor: Cromada <input type="checkbox"/> Tamanho: 20 cm <input type="checkbox"/> Obs.: Fixo (06-01-0284)		120,0000	240,0000
32	1,00	UN	Barra W <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Peso: 6,3 kg <input type="checkbox"/> Cor: Cromada <input type="checkbox"/> Tamanho: 1,20 m <input type="checkbox"/> Obs.: s/ Presilhas. 1.1/8 pol. (06-01-0285)		186,0000	186,0000
33	1,00	UN	Barra 2,00m <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Peso: 10,266 kg <input type="checkbox"/> Cor: Cromado <input type="checkbox"/> Tamanho: 2,00 m <input type="checkbox"/> 1.1/8 pol. s/ presilhas (06-01-0286)		268,0000	268,0000
34	4,00	UN	Anilhas 10kg (vazada) <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Anilhas Emborrachadas 10 Kg <input type="checkbox"/> Cor : preta (06-01-0287)		76,0000	304,0000
35	4,00	UN	Anilhas 20kg (vazada) <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Anilhas Emborrachadas 20 Kg <input type="checkbox"/> Cor : preta (06-01-0288)		152,0000	608,0000
36	2,00	UN	Puxadores tríceps corda <input type="checkbox"/> Características : <input type="checkbox"/> Produto Reforçado e de qualidade garantida. <input type="checkbox"/> Confeccionado com corda torcida de		98,0000	196,0000

**ANEXO IV**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			polietileno, presilha de aço cromado e pegadas de PVC injetado. <input type="checkbox"/> Ideal para prática de puxada em equipamentos, oferecendo maior flexibilidade no treino de tríceps. (06-01-0289)			
37	2,00	UN	Mosquetões Trava Simples MS-12 (06-01-0290)	_____	10,0000	20,0000
38	2,00	UN	Mosquetões Trava Simples MS-10 (06-01-0291)	_____	7,0000	14,0000
39	2,00	UN	Mosquetões Trava Simples MS-8 (06-01-0292)	_____	4,5000	9,0000
<b>Total Máximo do Lote:</b>						<b>2.971,0000</b>
<b>(Valores expressos em Reais R\$)</b>					<b>Total Máximo Geral:</b>	<b>62.483,2000</b>